

Working parameters for diamond drills bonds Y, VB, VO, FE

Spindle speeds		
∅	r.p.m. min	r.p.m. max
6	3.200	12.000
8	2.800	12.000
10	2.400	10.000
12	2.000	8.000
15	1.400	6.500
20	1.200	4.500
30	1.000	3.200
50	850	2.000
100	700	1.200
150	400	800
200	300	600
300	200	400